

Analysdeltagare Jeanette Larsson, försterullare RM 2, Stora Enso Arne Nordin, arbetsledare, Stora Enso Ulf Hedin, HSO, Stora Enso Göran Tägtström, skyddsingenjör, Stora Enso Hans Lagerström, analysledare, HE Lagerström AB	Avd.	Datum 2003-03-14	Reg.nr	Sidnr 1(4)
	Utfärdare Hans Lagerström			Telefonnr 031-779 25 00

STORAENSO – Hylte Mill Rullmaskin RM 2

Pos.	Arbetsmoment	Personal idag	ny org.	Frekv.	Tidsåtg.	Anmärkning
1	Avlösning, talar om vad som hänt under förra skiftet. Gäller alla i skiftet.	3	2	2/sk	5-10 m	Ok. Reservlaget får ingen avlösning.
2	Tambourbyte av PM.	(1)		12/sk	3-5 m	Görs oftast av passare (pappersmaskinen)
3	Tambourbyte av RM	1-2	1-2	2/sk	5-7 m	Kan göras av en person utan ökad risk tar längre tid för en person.
4	Spetsdragning vid ny tambour	2-3	2-3	12/sk	2-3 m inget krånge l 4-6 m vid krånge l	Ingen ökad skaderisk vid två personer, men tar längre tid vid krånge då man kan få börja om från början. En tredje kan kallas in vid behov. 25-30% krånge.
5	Starta upp - indragning	1	1	12/sk	10 s	Ok
6	Kolla runt kantknivarna	1	1	12/sk	30 s	Ok
7	Kolla maskinen på skärmen	1	1	12/sk	30 s	Ok
8	Uppstart och drift på RM	1	1	12/sk	1 s	Ok
9	Rullhantering - bra körning D106-125 (A: 8 banor - J: 5-7 banor)	3	2	35/sk	5 m	Utred om två räckor - stress
10	Rullhantering - bra körning D100	3	2	40/sk	5 m	Utred risken med två - belastningsskador - stress
11	Rullhantering - D106-125 smala rullar - inga störningar - kilar ibland	3	2	35/sk	6 m	Utred risken med två - belastningsskador - stress
12	Rullhantering - D100 smala rullar - inga störningar - kilar ofta	3	2	40/sk	6 m	Utred risken med två - belastningsskador - stress. Kilar - drar ner hastigheten - kilar mindre men ökar stressen från tambouren.
13	Dubbelpack, trippelpack	3-4	2			Kan bli mycket när det kommer. Två dygn i sträck till exempel.
14	Stålband vid dubbelpack	3	2	4/år	3-4 m	En extra (fjärde person) gör banden.
15	Sandpappra hylsan, sätt på etikett, etikettbärare (vissa), tejpa rullarna, lägga på hylsor.	3	2	35-40/sk		Tid: se rullhantering
16	Håll rent på golvet, löspapper	3	2	35-40/sk		Tid: se rullhantering
17	Sprätta ner kladd på tambour från RM	1-2	2?			Skall göras av passaren!
18	Omställning - ny körställning, hylsinställning, ställ knivarna, ställ dubben, ställ in minfon	2	2	0-7/sk	5-10 m	Ökad stress?
19	Kontrollera rullarna, bredd, korr. knivarna, justera dubben.	1	1	Se ovan	3-5 m	Ok
20	Kör rulle till revormkontroll	1	1	1/dygn (efter behov)	3 m	Ok
21	Knivbyte, övre och undre	3	2	10-20/v	4-10 m	Skaderisk - stressmoment
22	Fu-rond: notera anmärkningar	1	1	1/dygn	10 m	Måste vara erfaren.
23	Limpåfyllning nere i RM-källaren	2	2	1/dygn	5 m	Ok
24	Städning i RM-källaren, golv uppe, tömning av sopvagn, i slutet av skiftet	1	1	1/sk	5-10 m	Ok
25	Hållkontroll - ulmalappen	1	1	60/sk	3-4 m	Ok
26	Släpp ner rullarna från klackarna	1	1			Flera tillbud - transportled personal
27	Morgonmöte, problem, stopp, arbetsmiljö.	1	?	1/dygn	30 m	Bara en kvar vid maskinen
28	Dubbyte	2	2	2/mån	5-10 m	Brännskada

Analysdeltagare Jeanette Larsson, försterullare RM 2, Stora Enso Arne Nordin, arbetsledare, Stora Enso Ulf Hedin, HSO, Stora Enso Göran Tägtström, skyddsingenjör, Stora Enso Hans Lagerström, analysledare, HE Lagerström AB	Avd.	Datum 2003-03-14	Reg.nr	Sidnr 2(4)
	Utfärdare Hans Lagerström			Telefonnr 031-779 25 00

STORAENSO – Hylte Mill Rullmaskin RM 2

Pos.	Arbetsmoment	Personal idag	ny org.	Frekv.	Tidsåtg.	Anmärkning
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39	STÖRNINGAR					
40	Avbrott (pappersbrott)					
41	- rengöring av löspapper i och runt RM och i källaren.	3-4	2-3	6-7/dy	5-10 m	Ok. Tar längre tid med färre personer.
42	- rengöring av löspapper runt bärvals RM	3-4	2-3	5-10/år	30-60 m	Ok. Två för att lyfta skarvbordet. Mer stressande.
43	- sprätta på tambourn, ny spets	2	2	6-7/dy	3 m	Ok
44	<i>Alt. skarv:</i>					
45	- spetsdragning, blåsning på BV 1, tejning på set, häfta skarvtejp, stanna RM, sprätta till prima papper, kör runt setet och kasta ut det sprättade pappret, skarva på skarvbord, kör runt setet, riv bort löspappret, kör igång manuellt.	3-4	2	6/dy	10-20 m	En måste stå på säkerhetspedalen. En blåser upp spetsen. En stoppar in spetsen. Problem ibland med att tejpén veckar sig.
46						
47						
48						
49						
50	<i>Alt. urlägg (fimp – går inte att skarva på)</i>					
51	- plocka ut för hand eller med fimputkastare, lyft fimpar på truck och kör bort, lasta av trucken	2-3	2-3	1/dy	5-10 m	Kan komma många avbrott i sträck följt av tider utan avbrott. Tre krävs när fimparna är stora. Tungt arbete att hantera fimpar. En tredje kallas in vid behov.
52	- lägg i nya hylsor manuellt	2	2	1-dy	1-2 m	Ok
53	- rengöring av löspapper i och runt RM och i källaren.	3-4	2-3	1-dy	5-10 m	Ok. Tar längre tid med färre personer.
54	- spetsdragning vid urlägg <i>Se spetsdragning vid ny tambour</i>	3	2-3	1/dy	2-3 m inget krånge 1 4-6 m vid krånge 1	Ingen ökad skaderisk vid två personer, men tar längre tid vid krånge då man kan få börja om från början. En tredje kan kallas in vid behov. 25-30% krånge.
55	- kör igång RM	1	1	1/dy	1 s	Ok
56						
57						
58	Kontroll av defekter i tambourn. (under drift) Vid upprepade pappersbrott.	RM + allt löst folk	RM + allt löst folk			En på förarsidan och en på drivsida. All personal skall dit och kolla.
59						
60	Stopp i packen eller transportbandet			10/mån	Timma r-	Även när RM 1 o 2 kör D100

Analysdeltagare Jeanette Larsson, försterullare RM 2, Stora Enso Arne Nordin, arbetsledare, Stora Enso Ulf Hedin, HSO, Stora Enso Göran Tägtström, skyddsingenjör, Stora Enso Hans Lagerström, analysledare, HE Lagerström AB	Avd.	Datum 2003-03-14	Reg.nr	Sidnr 3(4)
	Utfärdare Hans Lagerström			Telefonnr 031-779 25 00

STORAENSO – Hylte Mill Rullmaskin RM 2

Pos.	Arbetsmoment	Personal idag	ny org.	Frekv.	Tidsåtg.	Anmärkning
					dagar	samtidigt och med många banor så hinner inte packen med. Vid omslagsbyte i packen. Vid uh-stopp.
61	- trucka bort rullarna	RM + allt löst folk	RM + allt löst folk			J: Minimiantal? A: Går inte med minigräns. En person kan ju plocka undan rullar. Kommer inte rullarna bort stoppas RM. Stressmoment!!!
62	- rulla rullarna över bandet	RM + allt löst folk	RM + allt löst folk			Tungt arbete. Stressmoment!!!
63	- rullarna tillbaka till bandet när allt fungerar igen.	RM + allt löst folk	RM + allt löst folk			Inte lika bråttom att rulla tillbaka rullarna.
64	kolla efter skadade rullar (skadas av trucken), sprätta av skadan, ta hand om löspappret, eventuellt rulle till omrullning. Skriv skaderapport.	RM + allt löst folk	RM + allt löst folk			Stressmoment!!!
65						
66	Minfo-stopp (datorn fungerar inte)			2/år	1-2 h	Ofta uh-stopp
67	- lagra undan alla rullar, anteckna vilken rulle som är vilken, när minfon kommer igång: leta rätt på rätt rulle och rätt etikett, tillbaka till bandet.	RM + allt löst folk	RM + allt löst folk			Stressmoment!!!
68	- kolla efter skadade rullar (skadas av trucken), sprätta av skadan, ta hand om löspappret, eventuellt rulle till omrullning. Skriv skaderapport.	RM + allt löst folk	RM + allt löst folk			Stressmoment!!!
69						
70	Hylsfel (digital visning kniv är fel, fel längd på hylsor)			5/mån		
71	- Kila mellan rullarna och såga sönder hylsan om rullarna inte går isär.	3	2		5-30 m	Tar längre tid. Belastning o stress ökar.
72	- Sprätta ner hela eller delar av setet om det inte går att såga hylsan. (Kan hända även vid hopkörning)			10/år	20 m med 5-6 man	Risken ökar inte i den nya organisationen. All tillgänglig personal som kan undvaras hjälper till att sprätta ner rullarna. Rullen kan läggas åt sidan och tas senare.
73	- Kontrollera knivarna, justera vid behov.				5-10 m	Risken ökar inte i den nya organisationen.
74	- Trucka rullar till omrullning på grund av hylsfel.			50/år	2-3 m	Risken ökar i den nya organisationen. Endast en kvar vid RM – stressen ökar för truckföraren.
75						
76						
77						
78						

HE LAGERSTRÖM AB

Dokumentnamn
2003-02-28 HL

Ref
Exempel-ASA arbetsmoment Rullmaskin.doc

Analysdeltagare Jeanette Larsson, försterullare RM 2, Stora Enso Arne Nordin, arbetsledare, Stora Enso Ulf Hedin, HSO, Stora Enso Göran Tägtström, skyddsingenjör, Stora Enso Hans Lagerström, analysledare, HE Lagerström AB	Avd.	Datum 2003-03-14	Reg.nr	Sidnr 4(4)
	Utfärdare Hans Lagerström			Telefonnr 031-779 25 00

STORAENSO – Hylte Mill Rullmaskin RM 2

Pos.	Arbetsmoment	Personal idag py org.	Frekv.	Tidsåtg.	Anmärkning
------	--------------	--------------------------	--------	----------	------------